

## RELAZIONE ILLUSTRATIVA al Rendiconto 2022

## Gentili Soci,

a norma dell'articolo 21 del vigente Statuto, la Segreteria Nazionale, di concerto con il Segretario Tesoriere, deve provvedere alla redazione del bilancio consuntivo e della relazione illustrativa da sottoporre all'approvazione del Comitato Direttivo Nazionale.

Come noto, l'Associazione dei Militari Uniti in Sindacato – Aeronautica, il cui acronimo è "AMUS-Aeronautica", si è costituita in data 10 ottobre 2020, previo atto di assenso con decreto 13 novembre 2019 del Ministro della Difesa pro-tempore, ai sensi dell'art. 1475 del Dlgs 66/2010, con Registrazione presso l'Agenzia delle Entrate di Benevento in data 16/10/2020 ed attribuzione del **codice fiscale: 96464780582.** 

Nel corso del 2022, dopo la storica sentenza n. 120 del 2018 della Suprema Corte Costituzionale che ha dichiarato illegittimo il divieto per i militari italiani di costituire ed aderire ad associazioni sindacali, abbiamo assistito ad un lento ma inesorabile percorso che ha finalmente condotto il Parlamento a promulgare la ormai celebre Legge 28 aprile 2022, n. 46 "Norme sull'esercizio della libertà sindacale del personale delle Forze armate e delle Forze di polizia a ordinamento militare, nonché delega al Governo per il coordinamento normativo".

Proprio in virtù della suddetta Legge, che il Gabinetto del Ministro della Difesa, con il foglio prot. n. 0054239 del 31.10.2022, ha comunicato l'avvenuta iscrizione dell'AMUS-Aeronautica all'Albo ministeriale delle Associazioni Professionali tra Militari a Carattere Sindacale (APMCS), rappresentando che, a far data dal 31.10.2022, la stessa Associazione è legittimata all'esercizio dell'attività sindacale e che, al momento, le attività che possono essere esercitate dalle APMCS a livello periferico riguardano unicamente le richieste per l'esercizio del diritto di assemblea e la gestione delle deleghe per l'iscrizione del personale.

AMUS-Aeronautica è un'associazione professionale a carattere sindacale aperta a tutti i militari, senza distinzione alcuna di ruolo e grado, in servizio e in ausiliaria dell'Aeronautica Militare, con lo scopo di garantire la difesa dei diritti e degli interessi dei Militari e dei loro familiari nei modi e nei termini regolati dalla Costituzione e dalla Legge. Essa opera in completa autonomia e indipendenza, decisionale ed economica, dalle Confederazioni sindacali non militari, dai partiti politici, Istituzioni e Governo.

Pertanto, la presente relazione ha l'intento di descrivere e commentare quanto rappresentato con il **Rendiconto** d'esercizio 2022, ovvero l'anno contabile di attività dell'Associazione coincidente con l'anno solare che va dal 1° gennaio al 31 dicembre 2022.

Data l'attività svolta ed il volume delle entrate, per il Rendiconto di gestione è stato utilizzato lo schema semplificato del **rendiconto di cassa**, ai sensi dell'art. 73 del TUIR e art. 4 DPR n. 633/72.

Soddisfacente è stata l'adesione di nuovi iscritti che hanno contribuito alla crescita dell'Associazione, infatti il rendiconto d'esercizio riporta **nuove entrate** per complessivi € **15.215,00**, tutte riferite a quote associative, che sommate ad € 32.783,21, relativi alla riserva d'esercizio dell'anno precedente ed altre entrate per € 0,09, vanno a costituire un totale di risorse finanziarie pari ad € **47.998,30**.



Dall'esame del bilancio in argomento si evince che, secondo le indicazioni del Comitato Direttivo Nazionale ed in linea con il bilancio previsionale, la maggior parte delle risorse dell'esercizio sono state destinate alla realizzazione di quegli obiettivi necessari a rendere l'Associazione fruibile al meglio da parte dei Soci.

In particolare sono stati realizzati e/o migliorati i servizi offerti, come l'aggiornamento del sito web per una sempre maggiore fruibilità ed informazione, l'ampliamento dei servizi di assistenza e consulenza agli iscritti ed infine l'attivazione dei servizi di assistenza fiscale per la redazione, compilazione ed invio del modello 730 e di consulenza previdenziale ed assistenza alla redazione della documentazione per: ISEE, ISEEU, Assegno Unico Universale, pratiche INPS, anticipo TFS ect..

Pertanto, per le attività istituzionali e di funzionamento sono stati sostenuti costi per € 18.596,82. I costi maggiormente significativi sono stati i seguenti:

- ✓ Spese per prestazioni professionali per assistenza fiscale, consulenze legali ed amm.ve € 4.096,46;
- ✓ Spese per servizi internet e telefonia per € 2.066,72;
- ✓ Rimborso spese associati per assemblee ed incontri € 4.363,17;
- ✓ Spese per attività istituzionali per € 5.562,39.

La gestione dell'esercizio 2022 si chiude con un disavanzo di esercizio di € 3.381,73 e un avanzo di gestione pari ad € 29.401,48. Tale rimanenza finale sarà "portata a nuovo" e quindi destinata esclusivamente all'attività istituzionale ed agli impegni futuri di funzionamento dell'Associazione.

Nel patrimonio dell'Associazione, alla data del 31/12/2022, non sono presenti beni immobili e mobili di valore superiore ad € 100,00 e, pertanto, non ve ne è iscrizione nel registro di inventario.

Redatta il 20 aprile 2023.

Il Segretario Nazionale Amministrativo Stefano Tangredi Il Segretario Generale Guido Bottacchiari

Relazione approvata nella riunione del Comitato Direttivo Nazionale provvisorio del 26/04/2023 con Verbale  $n^{\circ}$  02/2023.

## RENDICONTO DI GESTIONE dell'Associazione Militari Uniti in Sindacato - Aeronautica

Riferimento art. 21 dello Statuto approvato il 10/10/2020 Reg. al n. 2198 del 16/10/2020 presso Agenzia delle Entrate di Benevento.

## PROSPETTO CONSUNTIVO DEI PROVENTI E DEGLI ONERI nel periodo dal 01-01-2022 al 31-12-2022

| PROVENTI                                       |               | ONERI   |             |
|--|---------------|---|-------------|
| Descrizione                                    | Importo       | Descrizione                                       | Importo     |
| a- Rimanenze attive esercizio precedente       | 32.783,21 €   | a- Rimanenze passive esercizio precedente         | ψ<br>,      |
| b- Quote associative degli aderenti            | 15.215,00€    | b- Rimborso spese associati                       | 4.363,17 €  |
| c- Altri contributi degli aderenti             | ÷             | c- Spese per copertura assicurativa               | ų<br>ı      |
| d- Contributi da privati                       | ·             | d- Spese per servizi bancari CCB/PayPal           | 540,86 €    |
| e- Contributi da organismi internazionali      | ·             | e- Spese per bolli, tasse ed oneri vari           | 67,22 €     |
| f- Contributi dello Stato, di Enti pubblici di |               | f- Compensi per Prestazioni professionali         | 4.096,46 €  |
| Enti o Istituzioni finalizzati esclusivamente  |               | g- Affitto e costi di gestione della sede Sociale | ·           |
| al sostegno di specifiche e documentate        |               | h- Spese per servizi internet e telefonia         | 2.066,72 €  |
| attività o progetti                            | · E           | i- Spese sostenute per le attività istituzionali  | 5.562,39 €  |
| g- Rimborsi derivanti da convenzioni           | <b>ب</b>      | I- Spese per attività commerciali                 | ų<br>·      |
| h- Entrate derivanti da attività commerciali   | ų<br>·        | m- Spese per iniziative di autofinanziamento      | ų<br>·      |
| i- Iniziative di autofinanziamento             | ų<br>ı        | n- Spese per attività svolte in convenzione       | ų<br>·      |
| l- Donazioni e lasciti testamentari            |               | 0- Spese inerenti ai beni durevoli                | ų<br>·      |
| m- Accensione di prestiti                      | <b>ب</b><br>، | p- Rimborsi di prestiti                           | ų<br>·      |
| n- Altre entrate                               | €000          | q- Altre spese                                    | ĘĘ          |
| •  |               | PARTITIE DI GIRO                                  |             |
| TOTALE ENTRATE                                 | 47.998,30 €   | r- Anticipazione fondi                            | 1.900,00€   |
|  |               | TOTALE USCITE                                     | 18.596,82 € |
|  |               | AVANZO DI GESTIONE                                | 29.401,48 € |
|  |               | CHUSURA A PAREGGIO                                | 47.998,30 € |
| Il Segretario Nozionale Amministrativo         | CAH           | Il Secretario Generale Nazionale                  | عادر        |

Il Segretario Nazionale Amministrativo

Stefano Tangredi

lauguest

Il Segretario Generale Nazionale Guido Bottacchiari

Rendiconto approvato ed adottato nella riunione del Comitato Direttivo Nazionale provvisorio del 26/04/2023 con Verbale nº 02/2023.